

# K CONTROL COATER REF.623

# ERICHSEN

+33 (0)4 75 60 11 77  
info@erichsen.fr

La **K Control Coater** est largement utilisée pour l'application de peintures, de vernis, d'adhésifs, d'encres d'impression liquides et de nombreux autres revêtements de surface afin de produire des échantillons rapides, précis et reproductibles. Celles-ci peuvent ensuite être utilisées à des fins de contrôle de la qualité et de présentation, de recherche et développement, de données informatiques sur la correspondance des couleurs, etc. Ce sont des éléments essentiels à la réussite d'une entreprise dans le monde moderne.

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- La vitesse et la pression contrôlées garantissent des résultats reproductibles
- Revêtement par barres enroulées ou applicateurs à fente
- Deux modèles offrent des surfaces de revêtement allant jusqu'à 170 x 250 mm ou 325 x 250 mm
- Plusieurs revêtements en une seule opération à des fins de comparaison
- Vitesses d'enduction standard réglables en continu entre 2 et 15 m/min

## L'APPLICATEUR DE PEINTURE K

Utilisé pour l'application de peintures afin de produire des revêtements très précis et reproductibles en un instant. Le site utilise des applicateurs à fente pour appliquer une couche sur des mires de peinture, des panneaux d'acier et de nombreux autres substrats. Ces supports peuvent ensuite être utilisés pour de nombreuses applications, notamment le contrôle de la qualité, les essais climatiques, l'opacité et d'autres tests standard tels que la correspondance des couleurs et les échantillons de présentation aux clients.



Modèle 202

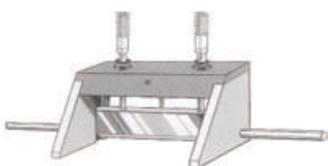


Modèle 101



## APPLICATEURS D'INTERSTICES

Une gamme d'applicateurs à écartement réglable ou fixe est disponible. Ils sont largement utilisés pour les matériaux à viscosité élevée ou thixotropes et pour les poids de couche élevés.



### APPLICATEUR RÉGLABLE PAR VIS MICROMÉTRIQUE

Cet applicateur intègre une lame d'étalement réglable utilisant des micromètres, pour régler avec précision l'écart substrat/lame de 0 à 10 mm par incréments de 10 $\mu$ m, offrant ainsi un outil extrêmement polyvalent. Il donne une largeur de revêtement de 100mm ou 200mm, et produit une épaisseur de film humide de 50-80% du réglage de l'écart.



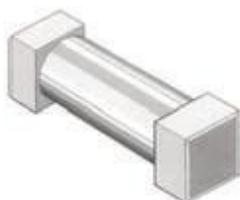
### APPLICATEUR BIRD

Rectifiés avec précision sur toute leur surface, ces applicateurs en acier inoxydable offrent une largeur de revêtement de 100 mm et sont disponibles avec des tailles d'espacement de 25, 50, 75, 100, 150 ou 200 $\mu$ m. L'épaisseur de film humide produite est de 50 à 80 % de la taille de l'espacement.



### APPLICATEUR DE FILM EN CUBE

Il offre une largeur de revêtement de 41 mm et est fabriqué en acier inoxydable rectifié avec précision. Chaque applicateur est fourni avec deux tailles d'espacement : 50 et 100 $\mu$ m ou 150 et 200 $\mu$ m. L'épaisseur du film humide est d'environ 50 % de la taille de l'espace.



### APPLICATEUR À 4 FACES

Ce dispositif permet à l'utilisateur d'appliquer quatre épaisseurs de film distinctes avec un seul applicateur. Avec une largeur d'enduction de 60 mm, l'applicateur à 4 faces est alimenté à environ 50 % de la taille de l'espace et fournit une épaisseur de film humide égale à la moitié de la taille de l'espace.



### K WEDGE BAR

Une forme économique d'applicateur à écartement fixe, produite en enroulant du fil sur une tige en acier inoxydable. Des écarts entre 50 et 1500 $\mu$ m sont disponibles par pas de 50 $\mu$ m. L'épaisseur du film humide est approximativement égale à la moitié de la taille de l'espace, et une largeur de revêtement de 100mm ou 200mm est produite.

# K CONTROL COATER REF.623

# ERICHSEN

+33 (0)4 75 60 11 77  
info@erichsen.fr

## BAR COATER

Les Bar Coater constituent la méthode la plus simple pour appliquer des revêtements de surface précis et reproductibles sur la plupart des substrats. Une Bar Coater est fabriquée en enroulant un fil d'acier inoxydable étiré avec précision sur une tige d'acier inoxydable, ce qui produit un motif de rainures de forme identique. Ces rainures contrôlent ensuite avec précision l'épaisseur du film humide. Les spires jointives produisent une épaisseur de revêtement de 4 à 120µm. Des épaisseurs de revêtement plus élevées, jusqu'à 500µm, peuvent être obtenues en utilisant des barres à spires non jointives. Un support d'enduction en trois parties melinex/mousse/caoutchouc est fourni en standard. Des supports sous vide, magnétiques, chauffés et en verre sont également disponibles, comme détaillé sur la dernière page.

## BAR COATER STANDARD K101 ET K202

BAR No.	COLOUR CODE	WIRE DIAMETER		WET FILM DEPOSIT		BAR No.	WIRE DIAMETER		WET FILM DEPOSIT	
		INCH	MM	INCH	µM		INCH	MM	INCH	µM
0	White	0.002	0.05	0.00015	4	150	0.010	0.25	0.006	150
1	Yellow	0.003	0.08	0.00025	6	200	0.014	0.36	0.008	200
2	Red	0.006	0.15	0.0005	12	300	0.020	0.51	0.012	300
3	Green	0.012	0.30	0.0010	24	400	0.030	0.76	0.016	400
4	Black	0.020	0.51	0.0015	40	500	0.040	1.00	0.020	500
5	Horn	0.025	0.64	0.0020	50					
6	Orange	0.030	0.76	0.0025	60					
7	Brown	0.040	1.02	0.0030	80					
8	Blue	0.050	1.27	0.0040	100					
9	Tan	0.060	1.52	0.0050	120					



Plaie fermée



Plaie en spirale



## ZONE DE REVÊTEMENT

Toutes les dimensions sont en mm.

	MOD ÈLE NO.	
	101	202
SURFACE MAXIMALE DE REVÊTEMENT PAR D'APPLICATION		
REVÊTEMENT DE BAR COATER AVEC SUPPORT STANDARD (EN TROIS PARTIES)	170 x 250	325 x 250
REVÊTEMENT DE BARRES DE MÈTRES AVEC SUPPORT DE VERRE	170 x 250	325 x 250
REVÊTEMENT DE BARRES DE MÈTRES AVEC SUPPORT À VIDE TYPE A	140 x 250	290 x 250
REVÊTEMENT DE BARRES DE MÈTRES AVEC SUPPORT À VIDE TYPE B	150 x 250	300 x 250
REVÊTEMENT DE BARRES DE MÈTRES AVEC SUPPORT MAGNÉTIQUE	150 x 250	300 x 250
REVÊTEMENT DE BARRES DE MÈTRES AVEC SUPPORT CHAUFFÉ	170 x 250	325 x 250
APPLICATEUR RÉGLABLE PAR MICROMÈTRE	100 X 250	200 X 250
APPLICATEUR BIRD	100 X 250	100 X 250
APPLICATEUR DE FILM EN CUBE	41 X 250	41 X 250
APPLICATEUR À 4 FACES	60 X 250	60 X 250
K WEDGE BAR	100 X 250	200 X 250

## SUPPORTS D'ASPIRATION

### • Type A

Recommandé pour l'application sur une substance délicate ou extensible telle que la feuille d'aluminium ou le polyéthylène.

Il s'agit d'un lit à revêtement en caoutchouc relié à un système d'aspiration.

La pompe qui maintient le matériau parfaitement plat. Le vide est appliqué uniquement à partir des bords du substrat.

### • Type B

Un lit lisse à face aluminium avec un vide appliqué par de multiples trous sur toute la surface du substrat. Cette méthode convient aux substances plus rigides et est particulièrement recommandée pour l'application sur les cartes de peinture avec des applicateurs à fente.

## SUPPORT MAGNETIQUE

À utiliser lors de l'application d'un revêtement sur un substrat magnétique tel qu'une plaque d'étain, afin de garantir une surface totalement plane. Des aimants permanents sont utilisés, qui sont actionnés par une touche marche/arrêt.

## SUPPORT CHAUFFANT

Spécialisé dans l'application de revêtements qui nécessitent un chauffage. Les exemples incluent les hot melts et les encres électrographiques. Le lit a une face lisse en aluminium qui peut être chauffée jusqu'à 150 degrés et est réglée par un contrôleur de température numérique.

## SUPPORT EN VERRE

Cela permet d'obtenir une surface parfaitement plane qui se nettoie très facilement. Il est particulièrement recommandé pour les applicateurs à fente qui offrent une surface dure.

## SUPPORTS DE REVÊTEMENT À USAGE SPÉCIAL

Des lits de couchage spécialisés sont disponibles pour garantir les meilleurs résultats possibles pour des applications particulières. Chacun est suggéré pour différents types de substrat.

	K101	K202
Poids	27 kg	30 kg
Empreinte digitale	Tous 400 x 450mm	
Conducteurs	Tous sont disponibles avec une commande électrique de 110/220 volts ou avec une commande pneumatique adaptée aux zones dangereuses.	



## CONTACT

ERICHSEN

9 Cours Manuel de Falla Z.I. MOZART - 26000 Valence - FRANCE

+33 (0)4 75 60 11 77 - info@erichsen.fr - www.erichsen.fr